

สตับเอ็น พี.อี. (HDPE STUBEND)

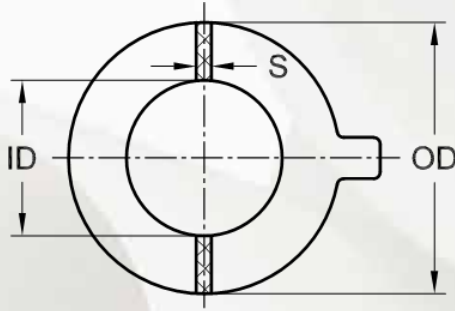
Size (D)	OD	d	L		H	T									
			SHORT	LONG		SDR 41	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11	SDR 9	SDR 7.4	SDR 6
20	45	28	25	65	-	-	-	-	-	-	-	2.0	2.3	3.0	3.4
25	58	33	25	65	10	-	-	-	-	-	2.0	2.3	3.0	3.5	4.2
32	68	40	25	85	10	-	-	-	-	2.0	2.4	3.0	3.6	4.4	5.4
40	78	50	25	85	11	-	-	-	2.0	2.4	3.0	3.7	4.5	5.5	6.7
50	84	61	30	85	12	-	-	2.0	2.4	3.0	3.7	4.6	5.6	6.9	8.3
63	100	75	35	95	14	-	-	2.5	3.0	3.8	4.7	5.8	7.1	8.6	10.5
75	120	88	35	95	16	-	-	2.9	3.6	4.5	5.6	6.8	8.4	10.3	12.5
90	130	105	40	110	17	-	-	3.5	4.3	5.4	6.7	8.2	10.1	12.3	15.0
110	155	125	45	115	18	-	-	4.2	5.3	6.6	8.1	10.0	12.3	15.1	18.3
125	155	132	45	130	25	-	-	4.8	6.0	7.4	9.2	11.4	14.0	17.1	20.8
140	186	155	60	140	25	-	-	5.4	6.7	8.3	10.3	12.7	15.7	19.2	23.3
160	212	175	65	140	25	-	-	6.2	7.7	9.5	11.8	14.6	17.9	21.9	26.6
180	212	185	65	160	30	-	-	6.9	8.6	10.7	13.3	16.4	20.1	24.6	29.9
200	265	232	75	160	32	-	-	7.7	9.6	11.9	14.7	18.2	22.4	27.4	33.2
225	265	235	75	180	32	-	-	8.6	10.8	13.4	16.6	20.5	25.2	30.8	37.4
250	320	285	90	180	35	-	-	9.6	11.9	14.8	18.4	22.7	27.9	34.2	41.5

Size (D)	OD	d	L		H	T									
			SHORT	LONG		SDR 41	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11	SDR 9	SDR 7.4	SDR 6
280	320	291	90	195	35	-	-	10.7	13.4	16.6	20.6	25.4	31.3	38.3	46.5
315	370	335	95	195	35	7.7	9.7	12.1	15.0	18.7	23.2	28.6	35.2	43.1	52.3
355	415	373	95	225	40	8.7	10.9	13.6	16.9	21.1	26.1	32.2	39.7	48.5	59.0
400	480	427	95	225	45	9.8	12.3	15.3	19.1	23.7	29.4	36.3	44.7	54.7	-
450 ¹	533	480	120	225	60	11.0	13.8	17.2	21.5	26.7	33.1	40.9	50.3	61.5	-
450 ²	585	514	120	225	60	11.0	13.8	17.2	21.5	26.7	33.1	40.9	50.3	61.5	-
500	585	530	120	225	60	12.3	15.3	19.1	23.9	29.7	36.8	45.4	55.8	-	-
560 ¹	640	593	120	225	60	13.7	17.2	21.4	26.7	33.2	41.2	50.8	62.5	-	-
560 ²	685	615	120	225	60	13.7	17.2	21.4	26.7	33.2	41.2	50.8	62.5	-	-
630	685	642	120	225	60	15.4	19.3	24.1	30.0	37.4	46.3	57.2	70.3	-	-
710	800	737	130	250	65	17.4	21.8	27.2	33.9	42.1	52.2	64.5	79.3	-	-
800	905	840	140	250	75	19.6	24.5	30.6	38.1	47.4	58.8	72.6	89.3	-	-
900	1005	944	140	250	75	22.0	27.6	34.4	42.9	53.3	66.1	81.7	-	-	-
1000	1110	1040	140	250	75	24.5	30.6	38.2	47.7	59.3	73.4	90.8	-	-	-
1200	1330	1230	150	250	80	29.4	36.7	45.9	57.2	71.1	88.2	-	-	-	-
1400	1490	1430	180	-	110	34.3	42.9	53.5	66.7	83.0	102.9	-	-	-	-
1600	1720	1630	200	-	120	39.2	49.0	61.2	76.2	94.8	117.5	-	-	-	-
1800	1970	1850	230	-	130	44.0	55.1	68.8	85.8	106.6	-	-	-	-	-
2000	2200	2050	250	-	150	48.9	61.2	76.4	95.3	118.4	-	-	-	-	-

Unit : mm.

หมายเหตุ

1. สตับเอ็น พีอี ใช้ร่วมกับแหวนเหล็กมาตรฐาน JIS และใช้ต่อกับอุปกรณ์ข้อต่อชนิดอื่น (HDPE STUBEND (°) can be used with BACKING RING: JIS standard and connect to HDPE STUBEND and other kind of fittings.)
2. สตับเอ็น พีอี ใช้ร่วมกับแหวนเหล็กมาตรฐาน DIN และใช้ต่อระหว่างสตับเอ็น พี.อี. ด้วยกันเท่านั้น (HDPE STUBEND (°) can be used with BACKING RING: DIN Standard and connect to HDPE STUBEND only.)
3. สตับเอ็น พีอี อ้างอิงมาตรฐาน DIN 16963 (HDPE Stubend refers to standard DIN 16963.)
4. ความหนา : T, อ้างอิงตามอัตราส่วนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางต่อความหนา : SDR (Wall thickness : T, referred to Standard Dimension Ratio : SDR)
5. บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการปรับขนาด เพื่อความเหมาะสมทางด้านเทคนิคการผลิต (We reserved amendments of improvements and adjustments to the level of techniques.)

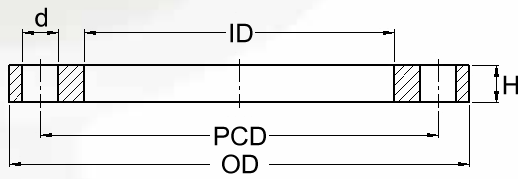


ปะเก็นยาง (GASKET)

Size		OD (mm.)	ID (mm.)	S (mm.)	Size		OD (mm.)	ID (mm.)	S (mm.)	
(mm.)	(inch.)				(mm.)	(inch.)				
20	1/2	65	25	2.5	315	12	370	285	5.0	
25	3/4				355	-	415			
32	1				400	-	480			
40	1 1/4	78	32	3.2	450 ⁽¹⁾	-	533	ID อ้างอิงตามอัตราส่วน ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางต่อความหนา : SDR (ID refers to standard dimension ratio : SDR)		
50	1 1/2	85	40		450 ⁽²⁾	-	585			
63	2	100	50	3.3	500	-	585			
75	2 1/2	120	65	3.6	560 ⁽¹⁾	-	640			
90	3	138	90		560 ⁽²⁾	-	685			
110	4	155	100	4.0	630	-	685			
125	-				710	-	800			
140	5				800	-	905			
160	6	210	135	4.5	900	-	1005			
180	-				1000	-	1110			
200	-				1200	-	1330			
225	8	265	195	5.0	1400	-	1510			
250	-	330	270		1600	-	1720			
280	10									

หมายเหตุ

- ปะเก็นยาง (1) ใช้ร่วมกับสตั๊เบิน พี.อี. (1) เท่านั้น (GASKET (1) can be used with specific HDPE STUBEND (1) only.)
- ปะเก็นยาง (2) ใช้ร่วมกับสตั๊เบิน พี.อี. (2) เท่านั้น (GASKET (2) can be used with specific HDPE STUBEND (2) only.)
- วัสดุ ยางธรรมชาติ : NR (Material : Natural rubber : NR.)
- บริษัทฯ สงวนสิทธิ์การปรับปรุงขนาด เพื่อความเหมาะสมทางด้านการผลิต
(We reserved amendments of improvements and adjustments to the level of technique.)

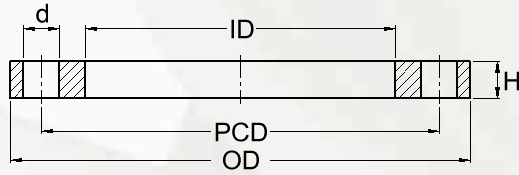


แหวนเหล็ก DIN/10 (BACKING RING DIN/10)

DN (mm.)	Stub end Size (mm.)	OD (mm.)	ID (mm.)	PCD (mm.)	H (mm.)	d (mm.)	Number of Holes	Thread Size of Bolt
15	20	95	31	65	14	14	4	1/2
20	25	105	36	75				
25	32	115	43	85				
32	40	140	53	100				
40	50	150	64	110				
50	63	165	78	125	16	18	8	5/8
65	75	185	91	145				
80	90	200	108	160				
100	110	220	128	180	20			
	125	220	135	180				
125	140	250	158	210	22	22	12	3/4
150	160	285	178	240				
	180	285	188	240				
200	200	340	235	295	24			
	225	340	238	295				
250	250	395	288	350	26	16	20	1
	280	395	294	350				
300	315	445	338	400				
350	355	505	376	460				
400	400	565	430	515				
500	450 ²	670	517	620	28	30	24	1 1/8
	500	670	533	620				
600	560 ²	780	618	725	34			
	630	780	645	725				
700	710	895	740	840	38			
800	800	1015	843	950	42			
900	900	1115	947	1050	46			
1000	1000	1230	1043	1160	52	36	40	1 1/2
1200	1200	1455	1233	1380	60	39		
² 1400	1400	1675	1433	1590	69	42		
² 1600	1600	1915	1633	1820	77	48	44	1 3/4
² 1800	1800	2115	1853	2020	85			
² 2000	2000	2325	2053	2230	93		48	

หมายเหตุ

1. แหวนเหล็ก DIN/10 อ้างอิงขนาดมีมาตรฐาน DIN 2501 (Backing ring DN/10 is referred to DIN 2501 standard.)
2. ตั้งแต่ขนาด 1400-2000 มม. อ้างอิงขนาดมีมาตรฐาน EN 1092-1 PN10 (1400-2000 mm. diameter is referred to EN 1092-1 PN10 standard.)
3. แหวนเหล็ก ผลิตด้วยวัสดุเหล็กเหนียวและเคลือบด้วยสีดำ (Standard material for backing ring is mild steel with enamel black color painted.)
4. ในกรณีที่ลูกค้าต้องการวัสดุชนิดอื่น สามารถสั่งทำพิเศษเป็นกรณีไป (Other materials customer requirement can be make special order consideration by case.)
5. บริษัทฯ สงวนสิทธิ์การปรับขนาดเพื่อความเหมาะสมทางด้านการผลิต (We reserved amendments of improvements and adjustments to the level of technique.)

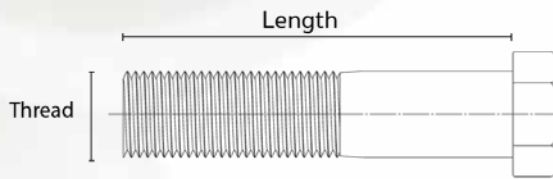


แหวนเหล็ก JIS/10 (BACKING RING JIS/10)

DN (mm.)	Stub end Size (mm.)	OD (mm.)	ID (mm.)	PCD (mm.)	H (mm.)	d (mm.)	Number of Holes	Thread Size of Bolt	
15	20	95	31	70	12	15	4	1/2	
20	25	100	36	75	14				
25	32	125	43	90					
32	40	135	53	100	16	19		5/8	
40	50	140	64	105					
50	63	155	78	120	18		8		3/4
65	75	175	91	140					
80	90	185	108	150					
100	110	210	128	175	20	23		7/8	
	125	140	250	158			210		
150	160	280	178	240			22		25
	180	280	188	240					
200	200	330	235	290	24	16		1 1/4	
250	225	330	238	290					
	250	400	288	355					
300	280	400	294	355	26		20		1 1/2
350	315	445	338	400					
400	355	490	376	445					
450	400	560	430	510	28	27		1 5/8	
500	450 ¹	620	483	565					
	450 ²	675	517	620					
550	500	675	533	620	30		33		1 1/2
600	560 ¹	745	596	680					
	560 ²	795	618	730					
700	630	795	645	730	32	39		1 1/2	
800	710	905	740	840					
900	800	1020	843	950					
1000	900	1120	947	1050	34		46		1 5/8
1200	1000	1235	1043	1160					
1350	1200	1465	1233	1380					
1600 ¹	1400	1630	1433	1540	48	36		1 5/8	
	1600	1863	1633	1768			52		44

หมายเหตุ

1. แหวนเหล็ก JIS/10 อ้างอิงขนาดมีมาตรฐาน JIS B2220 (10 kg/cm²), DN 1600 เป็นมาตรฐาน TAP (Backing ring JIS/10 is referred to JIS B2220 (10 kg/cm²) standard and DN 1600 is a TAP standard.)
2. แหวนเหล็ก ผลิตด้วยวัสดุเหล็กเหนียวและเคลือบด้วยสีดำ (Standard material for backing ring is mild steel with enamel black color painted.)
3. ในกรณีที่ลูกค้าต้องการวัสดุชนิดอื่น สามารถสั่งทำพิเศษเป็นกรณีไป (Other materials customer requirements can be make special order consideration by case.)
4. บริษัทฯ สงวนสิทธิ์การปรับขนาดเพื่อความเหมาะสมทางด้านการผลิต (We reserved amendments of improvements and adjustments to the level of technique.)



สกรู (SCREW) | ขนาดหน้าแปลน 15 – 1,600 MM.

Size: D	Pipe	DIN/10				JIS/10				ANSI 150			
		Thread	Length		No.	Thread	Length		No.	Thread	Length		No.
			แบบข้าง	แบบชุด			แบบข้าง	แบบชุด			แบบข้าง	แบบชุด	
15	20	1/2	2 1/2	3	4	1/2	2 1/2	3	4	1/2	2 1/2	3	4
20	25	1/2	3	3	4	1/2	2 1/2	3	4	1/2	2 1/2	3	4
25	32	1/2	3	3	4	5/8	3	3	4	1/2	2 1/2	3	4
32	40	5/8	3	3 1/2	4	5/8	3	3 1/2	4	1/2	3	3 1/2	4
40	50	5/8	3	3 1/2	4	5/8	3	3 1/2	4	1/2	3	3 1/2	4
50	63	5/8	3	4	4	5/8	3	4	4	5/8	3 1/2	4	4
65	75	5/8	3 1/2	4	4	5/8	3 1/2	4	4	5/8	4	4 1/2	4
80	90	5/8	3 1/2	4	8	5/8	3 1/2	4	8	5/8	4	4 1/2	4
100	110	5/8	3 1/2	4 1/2	8	5/8	3 1/2	4 1/2	8	5/8	4	4 1/2	8
100	125	5/8	4	5	8	5/8	4	5	8	5/8	4 1/2	5 1/2	8
125	140	5/8	4	5	8	3/4	4	5	8	3/4	4 1/2	5 1/2	8
150	160	3/4	4 1/2	5 1/2	8	3/4	4 1/2	5 1/2	8	3/4	4 1/2	5 1/2	8
150	180	3/4	4 1/2	5 1/2	8	3/4	4 1/2	5 1/2	8	3/4	4 1/2	6	8
200	200	3/4	4 1/2	6	8	3/4	4 1/2	6	12	3/4	5	6 1/2	8
200	225	3/4	4 1/2	6	8	3/4	4 1/2	6	12	3/4	5	6 1/2	8
250	250	3/4	5	6 1/2	12	7/8	5	6 1/2	12	7/8	5 1/2	7	12
250	280	3/4	5	6 1/2	12	7/8	5	6 1/2	12	7/8	5 1/2	7	12
300	315	3/4	5	6 1/2	12	7/8	5	6 1/2	16	7/8	5 1/2	7	12
350	355	3/4	5	7	16	7/8	5 1/2	7	16	1	6 1/2	8	12
400	400	1	6	7 1/2	16	1	6	8	16	1	7	8 1/2	16
500	450	1	6 1/2	9	20	1	7	9	20	1 1/8	8	10 1/2	20
500	500	1	6 1/2	9	20	1	7	9	20	1 1/8	8	10 1/2	20
600	560	1 1/8	7 1/2	9 1/2	20	1 1/4	7 1/2	10	24	1 1/4	9	11	20
600	630	1 1/8	7 1/2	9 1/2	24	1 1/4	7 1/2	10	24	1 1/4	9	11	20
700	710	1 1/8	8	10 1/2	24	1 1/4	8	10 1/2	24	-	-	-	-
800	800	1 1/4	9	12	24	1 1/4	8 1/2	11 1/2	28	-	-	-	-
900	900	1 1/4	9	12	28	1 1/4	8 1/2	11 1/2	28	-	-	-	-
1000	1000	1 3/8	10	13	28	1 1/2	9	12	28	-	-	-	-
1200	1200	1 1/2	11	14	32	1 1/2	9 1/2	13	32	-	-	-	-
1400	1400	-	-	-	-	1 5/8	11 1/2	16	36	-	-	-	-
1600	1600	-	-	-	-	1 5/8	12	17	44	-	-	-	-

หมายเหตุ

- บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการปรับขนาด เพื่อความเหมาะสมทางเทคนิคการผลิต (We reserved amendments of measure for improvement and adjust to the level of techniques.)

